

年点検保养清单 CM602

※ 该确认清单为适用于CM602-L的定期点检的实施内容。
※ M/C状况的空白处将測定結果等填入。
※ 作业内容的後側□为点检後的处理填入处。

(F : 前部 R : 後部)

机器序更号:

1/4

M/C 状 况		作業内容			
O K	没有问题	点検	レ	修理	△ 締付 T
N G	有问题	交換	X	調整	A 給油 L
空白	实测值/其它	分解	○	清掃	C

NO.	点 検 項 目			確認方法	M / C 状况		作業内容	確 認 内 容 の 説 明			判 定 基 準
1	電源電圧 (F)	1	一次側輸入電源	AC200V	万用表	OK	NG	☐	☐		200±10V
		2	F D D	DC+5V	万用表	OK	NG	☐	☐	CPU BOXのFDD接口	5.05~5.10V
		3	V D D	DC+5V	万用表	OK	NG	☐	☐	VDD : CPU BOXの确认Pin	5.05~5.10V
		4	+12V (仅确认)	DC+12V	万用表	OK	NG	☐	☐	+12 : W13CPU BOXの确认Pin	11.8~12.10V
		5	-12V (仅确认)	DC-12V	万用表	OK	NG	☐	☐	-12 : CPU BOXの确认Pin	-12.25~-12.10V
		6	P12-1	DC+12V	万用表	OK	NG	☐	☐	P12-1 : CPU BOXの确认Pin	12.6~13.0V (A stage)
		7	P12-2	DC+12V	万用表	OK	NG	☐	☐	P12-2 : CPU BOXの确认Pin	12.6~13.0V (B stage)
		8	P24-1	DC+24V	万用表	OK	NG	☐	☐	P24-1 : CPU BOXの的确认Pin	24.0~24.3V (A stage)
		9	P24-2	DC+24V	万用表	OK	NG	☐	☐	P24-2 : CPU BOXの确认Pin	24.0~24.3V (B stage)
2	本体部 (F , R)	1	NG排出BOX		目視	OK	NG	☐	☐	确认NG部品会被处理	
		2	基面		目視	OK	NG	☐	☐	垃圾 (元件等) 去除	
		3	控制BOX冷却风扇		目視	OK	NG	☐	☐	确认冷却风扇全部旋转	
3	MR单元 (R)	1	气压		目視	OK	NG	☐	☐	自动生产中的气压变化…需安定	0.49~0.54MPa (規定値)
		2	漏气		目視	OK	NG	☐	☐	气管接口处有否松动及开裂	
		3	集水瓶		目視	OK	NG	☐	☐	倒空集水瓶	
4	真空关联 (R)	1	真空泵		声音/目視	OK	NG	☐	☐	有无异音, 真空泵到达压力计确认	-96KPa以上
		2	真空泵 (过滤器)		声音/目視	OK	NG	☐	☐	过滤器有无清扫	
		3	真空压		声音/目視	OK	NG	☐	☐	各贴装头3号吸嘴先端用真空计策器测量	-93.3KPa以上
5	线型照相机 (F , R)	1	玻璃罩表面		目視	OK	NG	☐	☐	玻璃罩有无灰尘	
		2	照相机镜头		目視	OK	NG	☐	☐	镜头有无灰尘	
		3	冷却风扇		声音	OK	NG	☐	☐	声音确认	
		4	玻璃罩里面		目視	OK	NG	☐	☐	清扫状态确认	
6	彩色液晶显示屏 (F , R)	1	液晶屏表面		目視	OK	NG	☐	☐	液晶屏表面清扫 (不可使用溶剂)	
								☐	☐		
								☐	☐		
								☐	☐		
7	X-Y单元 (F)	1	AF, X轴承		目視	OK	NG	☐	☐	润滑油涂抹状态确认	
		2	AF, X轴导轨		目視	OK	NG	☐	☐	润滑油涂抹状态确认	
		3	AF, Y轴承		目視	OK	NG	☐	☐	润滑油涂抹状态确认	
		4	AF, Y轴导轨		目視	OK	NG	☐	☐	润滑油涂抹状态确认	

年点検保养清单 CM602

※ 该确认清单为适用于CM602-L的定期点检的实施内容。
※ M/C状况的空白处将測定結果等填入。
※ 作业内容的後側□为点检後的处理填入处。

(F : 前部 R : 後部)

机器序更号:

2/4

M/C 状 况		作業内容			
O K	没有问题	点検	レ	修理	△ 締付 T
N G	有问题	交換	X	調整	A 給油 L
空白	实测值/其它	分解	○	清掃	C

NO.	点 検 項 目			確認方法	M / C 状况		作業内容	確 認 内 容 説 明			判 定 基 準
		5	BF, X轴承		目視	OK	NG	☐	☐	润滑油涂抹状态确认	
		6	BF, X轴导轨		目視	OK	NG	☐	☐	润滑油涂抹状态确认	
		7	BF, Y轴承		目視	OK	NG	☐	☐	润滑油涂抹状态确认	
		8	BF, Y轴导轨		目視	OK	NG	☐	☐	润滑油涂抹状态确认	
		9	AR, X轴承		目視	OK	NG	☐	☐	润滑油涂抹状态确认	
		10	AR, X轴导轨		目視	OK	NG	☐	☐	润滑油涂抹状态确认	
		⑪	AR, Y轴承		目視	OK	NG	☐	☐	润滑油涂抹状态确认	
		⑫	AR, Y轴导轨		目視	OK	NG	☐	☐	润滑油涂抹状态确认	
		⑬	BR, X轴承		目視	OK	NG	☐	☐	润滑油涂抹状态确认	
		⑭	BR, X轴导轨		目視	OK	NG	☐	☐	润滑油涂抹状态确认	
		⑮	BR, Y轴承		目視	OK	NG	☐	☐	润滑油涂抹状态确认	
		⑯	BR, Y轴导轨		目視	OK	NG	☐	☐	润滑油涂抹状态确认	
8	基板传送带 (F)	1	下受Pin一括交换台		目視	OK	NG	☐	☐	台面的清扫状态	
		2	基板搬送传送带		目視	OK	NG	☐	☐	开裂/脏污	
		3	轴套环		目視	OK	NG	☐	☐	有无转动不畅	
		4	轴套环		目視	OK	NG	☐	☐	交换	
		5	宽度调整丝杠		目視	OK	NG	☐	☐	有无脏污/垃圾附着	
		6	宽度调整LM Shaft		目視	OK	NG	☐	☐	去除垃圾	
		7	基板的平面度		百分表	OK	NG	☐	☐		
9	一括交换台 (F , R)	1	料架安装平面		目視	OK	NG	☐	☐	有无脏污/垃圾附着	0.1mm以内
		2	空元件BOX		目視	OK	NG	☐	☐	高度/平面度	0~0.1・0.1mm以内
								☐	☐		
								☐	☐		
								☐	☐		
								☐	☐		
								☐	☐		
10	高速头贴装头 (F , R)	1	气路		声音	OK	NG	☐	☐	有无漏气	
								☐	☐		
	吸嘴托架 (F , R)	1	吸嘴过滤器		目視	OK	NG	☐	☐	有无脏污/垃圾附着	
		2	内外周边		目視	OK	NG	☐	☐	有无脏污/垃圾附着	
		3	夹着牙齿		目視	OK	NG	☐	☐	润滑油涂抹状态 (白色专用油脂)	
		4	固定夹着牙齿用弹簧		目視	OK	NG	☐	☐	润滑油涂抹状态 (白色专用油脂)	
		5	吸嘴Cusion用弹簧		目視	OK	NG	☐	☐	有无脏污/垃圾附着	
		6	吸嘴托架锥面		目視	OK	NG	☐	☐	有无脏污/垃圾附着	

年点検保养清单 CM602

※ 该确认清单为适用于CM602-L的定期点检的实施内容。
※ M/C状况的空白处将測定結果等填入。
※ 作业内容的後側□为点检後的处理填入处。

(F : 前部 R : 後部)

机器序更号:

3/4

M/C 状 况		作業内容			
O K	没有问题	点検	レ	修理	△ 締付 T
N G	有问题	交換	X	調整	A 給油 L

NO.	点 檢 項 目				確認方法	M / C 状况		作業内容	確 認 内 容 說 明				判 定 基 準
	吸嘴 (选项)	(F, R)	1	吸嘴先端部	目視	OK	NG	☐	☐	有无脏污/缺损/垃圾附着			
		(F, R)	2	吸嘴反射板	目視	OK	NG	☐	☐	有无脏污/垃圾附着			
		(F, R)	3	吸嘴锥面	目視	OK	NG	☐	☐	有无脏污/垃圾附着			
		(F, R)	4	吸着面	目視	OK	NG	☐	☐	有无脏污/垃圾附着			
11	多功能头 贴装头	(F	1	气路	声音	OK	NG	☐	☐	有无漏气			
		(F, R)	2	真空过滤器	目視	OK	NG	☐	☐	有无脏污/垃圾附着			
	吸嘴托架	(F, R)	1	大型反射板	目視	OK	NG	☐	☐	有无脏污/垃圾附着			
		(F, R)	2	吸嘴过滤器	目視	OK	NG	☐	☐	有无脏污/垃圾附着			
		(F, R)	3	吸嘴托架锥面	目視	OK	NG	☐	☐	有无脏污/垃圾附着			
		(F, R)	4	夹着牙齿	目視	OK	NG	☐	☐	有无脏污/垃圾附着			
	Z单元	(F)	1	A F、Z轴丝杠	目視	OK	NG	☐	☐	润滑油涂抹状态确认			
		(F)	2	B F、Z轴丝杠	目視	OK	NG	☐	☐	润滑油涂抹状态确认			
		(R)	3	A R、Z轴丝杠	目視	OK	NG	☐	☐	润滑油涂抹状态确认			
		(R)	4	B R、Z轴丝杠	目視	OK	NG	☐	☐	润滑油涂抹状态确认			
	吸嘴 (选项)	(F, R)	1	吸嘴先端部	目視	OK	NG	☐	☐	有无脏污/缺损/垃圾附着			
		(F, R)	2	吸嘴反射板	目視	OK	NG	☐	☐	有无脏污/垃圾附着			
		(F, R)	3	吸嘴锥面	目視	OK	NG	☐	☐	有无脏污/垃圾附着			
		(F, R)	4	吸着面	目視	OK	NG	☐	☐	有无脏污/垃圾附着			
	托盘供料器 (选项)	(R)	1	Pallet引出部	目視	OK	NG	☐	☐	清扫状态确认			
		(R)	2	Lift轴丝杠	目視	OK	NG	☐	☐	润滑油涂抹状态确认			
		(R)	3	Lift轴导轨轴承	目視	OK	NG	☐	☐	润滑油涂抹状态确认			
		(R)	4	引出轴导轨轴承	目視	OK	NG	☐	☐	润滑油涂抹状态确认			
		(R)	5	废料BOX	目視	OK	NG	☐	☐	去除垃圾			
	激光检测 (选项)	(F, R)	①	激光传感器	目視	OK	NG	☐	☐	有无脏污/垃圾附着			
						OK	NG	☐	☐				
12	切刀单元(F, R)	(F, R)	1	可動刀、固定刀	目視	OK	NG	☐	☐	有无开裂/缺损			
		(F, R)	2	可動刀、固定刀	目視	OK	NG	☐	☐	交換			
		(F, R)	2	カッティングユニット	目視	OK	NG	☐	☐	润滑油涂抹状态确认			
					目視	OK	NG	☐	☐				
13	吸嘴文換器 (F, R)	(F, R)	1	吸嘴反射板接触面	目視	OK	NG	☐	☐	接触面有无脏污			
			2	吸嘴交换器	目視	OK	NG	☐	☐	垃圾(元件等)去除			
					目視	OK	NG	☐	☐				

年点檢保养清单

CM602

※ 该确认清单为适用于CM602-L的定期点检的实施内容。
※ M/C状况的空白处将測定結果等填入。
※ 作业内容的後側□为点檢後的处理填入处。

(F：前部 R：後部)
□为1年点檢時

机器序更号：

4/4

M/C 状 況		作業内容			
OK	没有问题	点檢	レ	修理	△
NG	有问题	交換	X	調整	A
空白	实测值/其它	分解	○	清掃	C

NO.	点 檢 項 目				確認方法	M / C 状况		作業内容	確 認 内 容 說 明				判 定 基 準
14	机器参数Teach		1	基板認識、XY軸原点	reach/目視	OK	NG	☐	☐				
			2	Z軸原点リセット	reach/目視	OK	NG	☐	☐				
			3	面補正	reach/目視	OK	NG	☐	☐				
			4	実装高度	reach/目視	OK	NG	☐	☐				
			5	吸着位置	reach/目視	OK	NG	☐	☐				
			6	荷重贴装头（多功能H）	reach/目視	OK	NG	☐	☐				
					目視	OK	NG	☐	☐				
					目視	OK	NG	☐	☐				
					目視	OK	NG	☐	☐				
					目視	OK	NG	☐	☐				
					目視	OK	NG	☐	☐				
					目視	OK	NG	☐	☐				
15	整体动作		1	手动动作	目視/声音	OK	NG	☐	☐	各軸動作			
		(F)	2	A F，盖子SW	動作確認	OK	NG	☐	☐	盖子OPEN状态下生产开始			
		(F)	3	B F，盖子SW	動作確認	OK	NG	☐	☐	盖子OPEN状态下生产开始			
		(F)	4	A R，盖子SW	動作確認	OK	NG	☐	☐	盖子OPEN状态下生产开始			
		(R)	5	B R，盖子SW	動作確認	OK	NG	☐	☐	盖子OPEN状态下生产开始			
		(F)	6	F、非常SW	動作確認	OK	NG	☐	☐	非常停止SW按下状态生产开始			
		(R)	7	R、非常SW	動作確認	OK	NG	☐	☐	非常停止SW按下状态生产开始			
		(F)	8	F、伺服SW	動作確認	OK	NG	☐	☐	伺服SW按下状态生产开始			
		(R)	⑪	R、伺服SW	動作確認	OK	NG	☐	☐	伺服SW按下状态生产开始			
			⑫	自动运转	目視	OK	NG	☐	☐	Test Run			
			⑬	生产	目視	OK	NG	☐	☐	实装状态确认			
						OK	NG	☐	☐				
16	CPM测试					OK	NG	☐	☐				
			AF			OK	NG	☐	☐				
			AR			OK	NG	☐	☐				
			BF			OK	NG	☐	☐				
			BR			OK	NG	☐	☐				
			AF			OK	NG	☐	☐				
			AR			OK	NG	☐	☐				
			BF			OK	NG	☐	☐				
			BR			OK	NG	☐	☐				
						OK	NG	☐	☐				
						OK	NG	☐	☐				
						OK	NG	☐	☐				